

СЕРИЯ GRAVIS M

Индустриальное редукторное масло

Описание

Высококачественное индустриальное редукторное масло, обладающее превосходной несущей способностью.

Применение

Масло разработано для применения во всех типах закрытых зубчатых передач. Рекомендуется в основном для цементной и сталелитейной промышленности, где часто встречаются тяжелые и ударные нагрузки. Используется в редукторах прокатных станков, свабойных машин, подъемных кранов, экскаваторов, конвейеров, станков и лифтов.

Преимущества

- Обладает высокой термической стабильностью при повышенных температурах.
- Предотвращает образование отложений и пены.
- Защищает зубчатые передачи в течение длительного периода времени, образуя прочную масляную пленку на поверхности деталей.
- Благодаря устойчивости к окислению обеспечивает увеличенный срок службы масла.
- Снижает расходы на техническое обслуживание, повышает эффективность работы передачи.
- Защищает зубчатые передачи от ржавчины и коррозии.
- Благодаря широкому набору вязкостей используется для всех видов зубчатых передач.
- Сохраняет свои смазывающие свойства, предотвращая неблагоприятные последствия от присутствия воды в редукторах, используемых в прокатных станах, бумажных машинах и т.д.
- Снижает износ механизмов при холодном запуске и уменьшает склонность металла к старению.
- Благодаря своей высокой термической стабильности препятствует образованию отложений и сохраняет постоянный химический состав в течение всего срока службы.

Спецификации и одобрения

AGMA 9005-E02, AIST 224, David Brown S1.53.101, DIN 51517 (Part 3), FAG FE-8

Типичные характеристики*

Класс вязкости по ISO		68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
Плотность при 15 °С, кг/л	ASTM D4052	0,884	0,888	0,893	0,897	0,900	0,902	0,913	0,909	0,911
Температура вспышки в открытом тигле по Кливленду, °С	ASTM D92	>220	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250
Вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
Вязкость при 100 °С, мм ² /с		8,65	11,25	14,65	18,9	23,95	30,4	39,5	52,8	74,81
Индекс вязкости	ASTM D2270	>90	>90	>90	>90	>90	>90	>90	>90	>90
Температура застывания, °С	ASTM D97	-24	-24	-21	-18	-12	-12	-9	-6	-6

* Указанные значения могут отличаться в зависимости от партии производства.