

# SHANTUI

## LE60-X3

Электрический  
колесный погрузчик



Емкость аккумуляторной батареи	282/350 кВт-ч
Время непрерывной работы	4 - 8 ч
Рабочая масса	18 200 кг (282 кВт-ч)
	19 100 кг (350 кВт-ч)

Эффективность работы трансмиссии на 20% выше,  
чем у обычного погрузчика при отсутствии вреда для окружающей среды.



# LE60-X3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## ОСНОВНАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

Марка	CATL
Модель	CATL
Емкость	282/350 кВт·ч
Номинальное напряжение	618/580 В

## ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Нагрузка при опрокидывании при самом крутом повороте	11600 кг
Усилие отрыва ковшем	185 кН
Максимальный угол наклона ковша при выгрузке	45°
Высота кромки поднятого ковша	3380 мм
Вылет поднятого ковша	1220 мм
Максимальная высота подъема шарнира	4500 мм
Максимальная глубина резания грунта на уровне ковша	115 мм
Вместимость ковша	3,3 м³
Рабочая масса	18200/19100 кг

## ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ХОДОВОЙ ЧАСТИ

Максимальная/номинальная частота вращения	3200/800 об/мин
Максимальный/номинальный крутящий момент	2400/1200 Нм
Максимальная/номинальная мощность	200/100 кВт

## ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ РАБОЧЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Максимальная/номинальная частота вращения	3000/1900 об/мин
Максимальный/номинальный крутящий момент	800/400 Нм
Максимальная/номинальная мощность	160/80 кВт

## МОСТЫ

Общее передаточное число	22,853
Передаточное число конечной передачи/ступицы	4,625/4,94

## КОРОБКА ПЕРЕДАЧ

Передаточное число для движения передним и задним ходом:	I: 2,752 II: 1,032
Скорость движения передним и задним ходом, км/ч	I: 13 II: 33

## МЕХАНИЗМ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

Тип	Со складывающимися рамами
Давление в системе рулевого управления	18 МПа

## ТОРМОЗА

Тип рабочего тормоза	Дисковый
Привод рабочего тормоза	Дисковый
Тип стояночного тормоза	Барабанный тормоз
Система привода стояночного тормоза	Гидравлическая

## ШИНЫ

Размер	23,5-25 L3
--------	------------

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Тип главного насоса	Сдвоенный насос переменной производительности
Давление срабатывания главного редукционного клапана	18 МПа
Время подъема давления	5,5 с
Всего время цикла	9,5 с

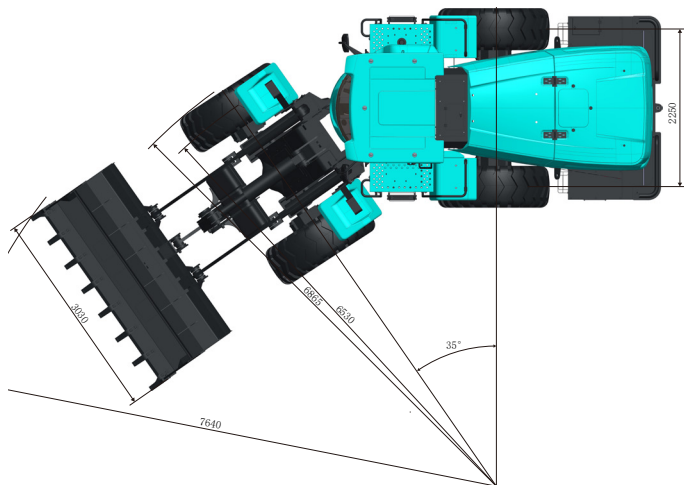
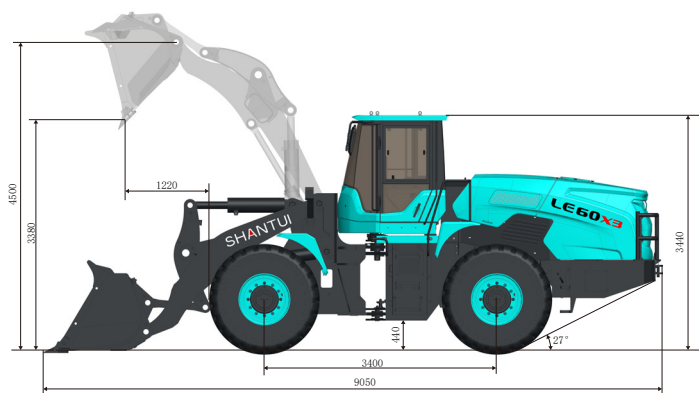
## ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

Время непрерывной работы	4 - 8 ч
Гидробак	190 л
Мосты (каждый)	2 x 27 л
Коробка передач	32 л 29 л

## СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Длина	9050 мм
Ширина	3030 мм
Высота	3440 мм
Колесная база	3400 мм
Колея	2250 мм
Клиренс	440 мм
Угол поворота (в каждую сторону)	35°
Радиус поворота по внешней части шины	6865 мм
Радиус поворота по центру шины	6530 мм
Радиус поворота по ковшу	7640 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ МЕНЯТЬСЯ БЕЗ УВЕДОМЛЕНИЯ. НА ИЛЛЮСТРАЦИЯХ МОЖЕТ БЫТЬ ПОКАЗАНО ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ФАКТИЧЕСКИЙ ЦВЕТ И ВНЕШНИЙ ВИД ИЗДЕЛИЯ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ ПОКАЗАННОГО НА ИЗОБРАЖЕНИЯХ.



Shantui и общество

**SHANTUI CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.**

АДРЕС: No. 58, G327 Highway Jining City, Shandong, CHINA

ТЕЛ.: +86-537-2909369

ФАКС: +86-537-2311219

ЭЛ. ПОЧТА: trade@shantui.com

ИНТЕРНЕТ: www.shantui.com

**SHANTUI**

ЭФФЕКТИВНАЯ МЕХАНИЗАЦИЯ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ