

СЕРИЯ HYDRO TECH HVI

Семейство высокоэффективных гидравлических масел с высоким индексом вязкости

Описание

Гидравлические масла с высоким индексом вязкости и отличными эксплуатационными характеристиками. Произведены на основе парафиновых базовых масел и присадок.

Применение

Рекомендованы для всех промышленных, мобильных и судовых гидравлических систем.

Области применения включают строительные машины, прессы, подвижную строительную технику, термопластавтоматы и воздушные компрессоры.

Преимущества

- Благодаря использованию присадок, повышающих индекс вязкости, могут применяться даже в суровых климатических условиях.
- Уменьшают вероятность выхода оборудования из строя и снижают затраты на обслуживание техники.
- Благодаря отличной термической стабильности обеспечивают отличную производительность гидравлических систем, работающих при высоких давлениях и температурах.
- Увеличивают срок службы и безотказность работы элементов гидравлических систем, таких как сервоклапаны и т. д.
- Предотвращают кавитацию благодаря способности быстро отделять воздух.
- Обеспечивают легкий холодный запуск оборудования.
- Благодаря хорошим моюще-диспергирующим свойствам обеспечивают поддержание чистоты в гидравлической системе.
- Обладают отличной способностью отделять воду.
- Увеличивают время бесперебойной работы механизмов, повышая эффективность работы системы в целом.
- Обладают высоким классом чистоты, так как производятся с применением специальных процессов фильтрации.

Спецификации и одобрения

Bosch 90220, Cincinnati P68, P69, P70, DIN 51524 Part III (HVLП), Eaton M-2950 S/I-286 S3, ISO 20763 Conestoga Vane Pump Tests, JCMAS P041 HK, Parker HF-0, HF-1, HF-2 (ISO VG 32, 46, 68)

Типичные характеристики*

Класс вязкости по ISO		15	32	46	68	100
Плотность при 15 °С, кг/л	ASTM D4052	0,851	0,872	0,876	0,878	0,884
Температура вспышки в открытом тигле по Кливленду, °С	ASTM D92	150	208	214	216	240
Вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	15	32	46	68	100
Вязкость при 100 °С, мм ² /с		4,17	6,60	8,75	11,80	15,60
Индекс вязкости	ASTM D2270	200	168	173	171	166
Температура застывания, °С	ASTM D97	-42	-39	-39	-36	-33

* Указанные значения могут отличаться в зависимости от партии производства.

