

Сделаем строительные работы легче

НАШИ ПРОДУКЦИИ



Shantui Social

SHANTUI CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.

ADD: No. 58, G327 Highway, Jining City, Shandong, CHINA

TEL: +86-537-2909369

FAX: +86-537-2311219

EMAIL: trade@shantui.com

WEB: www.shantui.com

SHANTUI
VALUE THAT WORKS

SHANTUI

TEH160
КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ



Грузоподъемность	138 T/158 T
Полная масса	246 т/273 т
Общая мощность	≥ 1432 кВт

ТЕН160

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

SHANTUI

Самосвал на электротяге SHANTUI ТЕН160 исполнен в техническом «двухдвигательном + гибридном» варианте, позволяющем осуществлять многорежимное управление с помощью гибридной силовой установки, двигателей и чистого электричества, целесообразное сочетание динамичности с энергопотреблением в зависимости от различных условий эксплуатации. Общая мощность в режиме работы гибридной силовой установки при типовых условиях эксплуатации может быть больше или равна 1432 кВт, большая пусковая мощность и высокая скорость преодоления подъема, уровень конкурентоспособности намного выше, чем у аналогичной продукции; исходя из спектра нагрузок в любых условиях эксплуатации, сварно-литая коробчатая конструкция рамы большого сечения из высокопрочной легированной конструкционной стали устойчива к кручению и оптимизирована с учетом полного спектра нагрузок во всех режимах, отличное сочетание ее с системой передней подвески MacPherson и четырехрычажной системой задней подвески дает возможность эффективно решить проблемы с большим боковым усилием, создаваемым цилиндром подвески передних колес в традиционной конструкции, также проблемы с концентрацией напряжений в конструкции заднего носового конуса, при этом периодичность капитального ремонта ТС превышает 25000 часов. Применяется модульная конструкция системы электропривода, объединяющей основную и вспомогательную секцию, что позволяет упростить принцип работы системы и повысить эксплуатационную технологичность. Модельный ряд продукции подходит для различных жестких условий эксплуатации на открытых карьерах, что позволяет значительно повысить эффективность производства и снизить эксплуатационные затраты.

Основные комплектации

ДВИГАТЕЛЬ X2

модель	Weichai WP17
Тип	4–тактный, с турбонаддувом, с промежуточным охлаждением
номинальная мощность	566 кВт/1800 об/мин
максимальный крутящий момент	3000 Н.м/1500 об/мин
количество цилиндров/тип	6 рядное/ с турбонаддувом
диаметр цилиндра × ход поршня	Φ127×165 мм
рабочий объем	16,72 л

СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

Независимая гидравлическая система оснащена нейтральным нормально закрытым поворотным клапаном, плунжерным насосом с устройством отсечки давления и энергоаккумулятором. Гидравлическая система рулевого управления позволяет осуществлять плавный поворот вне зависимости от частоты вращения двигателя, даже при потере мощности двигателя энергоаккумулятор может своевременно обеспечить аварийное питание.

- Минимальный диаметр поворота: 13200 мм
- Система рулевого управления соответствует стандарту SAE1151/5010

СИСТЕМА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

генератор переменного тока	ТЕН160-TW560
тяговый мотор	ТЕН160-YP552
передаточное число колеса	30,36:1
модуль управления	ТЕНpower-TC42
батарея высокого напряжения	120 кВтч
максимальная скорость движения	65 км/ч

*Работоспособность системы привода зависит от полной массы самосвала, уклона и длины дороги для движения, сопротивления качению, мощности двигателя и других параметров, что позволяет оптимизировать характеристики карьерного самосвала в сочетании с фактическими условиями эксплуатации.



ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

передние тормоза	однодисковый с двойным суппортом
диаметр тормозного диска	988 мм
общая площадь тормозных накладок	2512см²
задние тормоза	однодисковый с двойным суппортом
диаметр тормозного диска	704 мм
общая площадь накладок	2512см²

- Рабочий тормоз: тормозная система оснащён полным гидравлическим приводом. Тормоз приводится в действие плунжерным насосом с устройством отсечки давления. Независимые передний и задний контуры управления оснащены энергоаккумуляторами, предназначенными для накопления энергии и обеспечения эффективности экстренного торможения.
- Стояночный тормоз: с пружинным приводом и гидравлическим освобождением
- Тормоз погрузки: управление осуществляется с помощью переключателя
- Аварийный тормоз: когда давление в гидравлической системе ниже установленного значения, автоматически осуществляется активация рабочей тормозной системы.
- Максимальная мощность электрического тормоза: 1800 кВт (2412 л.с.)
- Максимальная номинальная мощность тормоза непрерывного действия: 1400 кВт (1876 л.с.)
- Электрический тормоз комплектуется затворным резистором с непрерывным воздушным охлаждением, электрическим тормозом-замедлителем, тормозом погрузки и стандартным тормозом заднего хода
- Тормозная система соответствует стандарту ISO3450

ТЕН160

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

SHANTUI

Основные комплектации

СИСТЕМА ПОДВЕСКИ

Передняя подвесная система является независимой, незначительное перемещение маятникового рычага уменьшает боковое смещение шин, увеличивает срок службы шин, обеспечивает длительный срок службы и межобслуживаемый интервал.

- Ход передней подвески: 280 мм
- Ход задней подвески: 200 мм

РАМА

Рамная конструкция, образуемая сочетанием устойчивой к кручению сварно-литой коробчатой конструкцией рамы большого сечения из высокопрочной легированной конструкционной стали с конструкцией кабины с защитой от опрокидывания, оптимизирована с учетом полного спектра нагрузок во всех режимах, коэффициент запаса прочности основных несущих частей превышает 3, обладает отличной устойчивостью к изгибу, кручению и хорошей ударной вязкостью, более длительным сроком службы.

МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМА КУЗОВА

Независимая гидравлическая система обладает функцией амортизации в предельном положении. Два трехступенчатых гидроцилиндра подъема расположены снаружи рамы, что делает процесс подъема более плавным.

- Поток гидронасоса подъема: (1,800 об/мин) 480 л/мин
- Время подъема ≤ 20 секунд, время опускания ≤ 19 секунд

КУЗОВ

Кузов с V-образным днищем, боковыми бортами с ребрами жесткости, угол наклона составляет 49°, кузов характеризуется отличной износостойкостью, ударопрочностью и небольшой погрузочной высотой. Сварка стандартного кузова осуществляется с использованием пола толщиной 20 мм (частично 16 мм), боковых бортов толщиной 10 мм и переднего борта толщиной 12 мм

- Объем кузова без горки (SAE): 60 м³
- Объем кузова с шапкой 2:1 (SAE): 78 м³



КАБИНА

Кабина обладает сертифицированной интегральной конструкцией защиты при опрокидывании и от падающих предметов (ROPS/FOPS) на 8 стойках, сиденьями с регулируемой подвеской, роскошным интерьером, наклоняемым и телескопическим рулевым колесом, обеспечивает комфортные условия работы водителя.

- Кабина соответствует стандарту ISO3471. При закрытых дверях и окнах уровень шума рядом с ушами водителя меньше или равен 78 дБ(А)

ШИНЫ

Размерность: 33.00R51

- Размеры обода: 24,00/5,0-51
- При особых условиях эксплуатации, если значение ТКРН (ТКВЧ) указанной стандартной шины может превышать предельное значение, можно проконсультироваться с производителем шин для получения наилучшего варианта.

ДРУГИЕ

В стандартной конфигурации используются автоматическая система смазки ТС, автоматическая система взвешивания, устройство быстрой заправки топливом, подогрев кузова выхлопными газами.

ТЕН160

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ

SHANTUI

Дополнительная конфигурация

Дополнительная опция	Примечание
Глушитель двигателя	Конструкция для снижения уровня шума выхлопа
Система низкотемпературного запуска	Для регионов с суровым климатом
Система активного круиз-контроля	Для езды на дальние расстояния
Цепное устройство для удаления камней	Очистка задних колес от камней
Система создания 360-градусных изображений	Круговое наблюдение за безопасностью ТС
Кузов с увеличенным объемом	Для материалов с небольшим удельным весом
Сверхпрочный кузов	Для материалов с большим удельным весом
Износостойкая накладка кузова	Для материалов, вызывающих сильный износ
Автоматическая система пожаротушения	Автоматическое пожаротушение двигателя и картера заднего моста
Контроль давления в шинах	Контроль давления и температуры в шинах в режиме реального времени

*Перегрузка строго запрещена. Перегрузка или чрезмерная погрузка значительно повлияет на срок службы узлов, деталей и самосвала!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Пункт	Ед. изм.	Значение
габаритные размеры (ДхШхВ) (в поднятом положении)	мм	11990x7900x6125(11900)
колесная база	мм	5300
колея передних колес	мм	5720
колея задних колес	мм	4870
минимальный клиренс	мм	550
максимальный угол поворота передних колес	°	40
минимальный радиус поворота	мм	13200
двигатель		Weichai WP17 x2
общая мощность	кВт	≥1432
максимальная скорость движения	км/ч	65
объем кузова без горки	м3	60
объем кузова с шапкой 2:1	м3	78

ЗАПРАВОЧНЫЕ ОБЪЕМЫ

Пункт	Значение
картер двигателя и фильтр	44x2
гидробак	430
система охлаждения двигателя	75x2
система охлаждения батареи	6
топливный бак	2000
передняя подвеска	29x2
задняя подвеска	25x2
бортовой редуктор электромотор-колеса задней оси	46x2

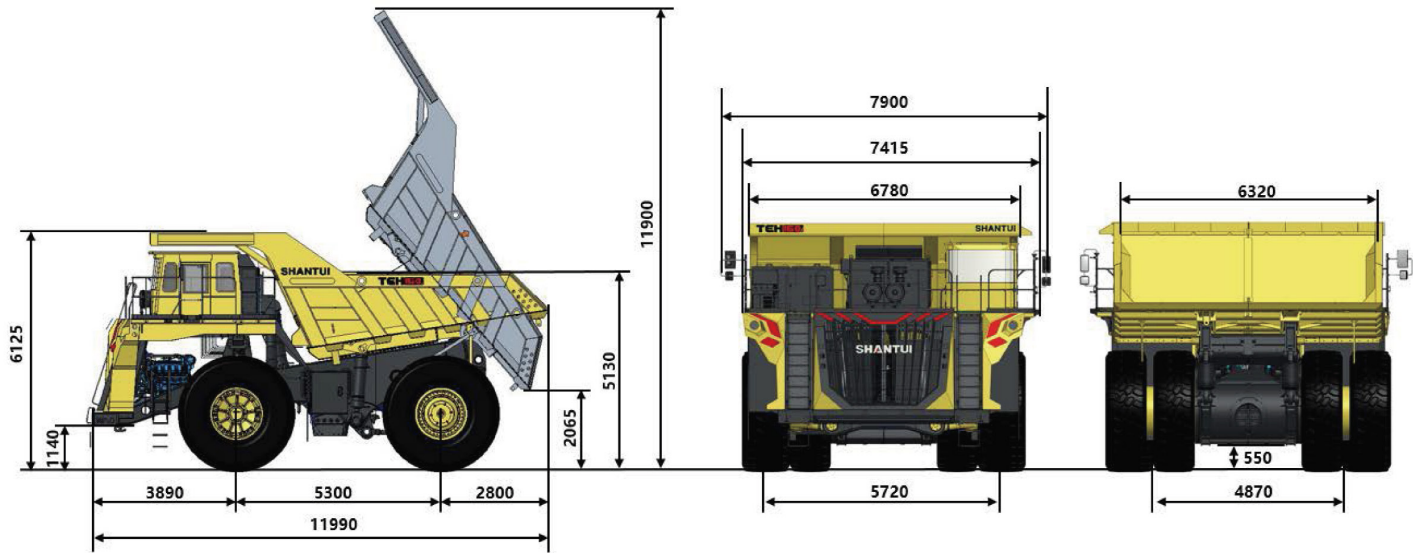
ВЕСОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Пункт	Значение, кг
шасси с подъемным цилиндровым механизмом	915000
стандартный кузов	18500
собственный вес ТС	110000
номинальная грузоподъемность	138000
полная масса	248000

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕСА

Осевая нагрузка	Передняя ось	Задняя ось
без нагрузки	51%	49%
с полной нагрузкой	33%	67%

РАЗМЕРЫ



* ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ. ФОТОГРАФИИ МОГУТ ВКЛЮЧАТЬ В СЕБЯ РАЗЛИЧНЫЕ ВАРИАНТЫ. ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТЬ ЦВЕТ И ВНЕШНИЙ ВИД ИЗДЕЛИЯ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ ТОГО, ЧТО ПОКАЗАНО НА РИСУНКЕ.